

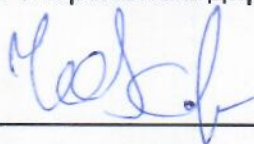
АО «Электромаш»
Система менеджмента качества
Руководящий документ

**ПОЛОЖЕНИЕ
О ПРОВЕДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
КОНТРОЛЯ**

РД СМК 4.1-03

г. Тула 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор


Ю.А. Карпиленко

1. Настоящее Положение устанавливает порядок проведения производственного контроля в процессе производства электротехнической продукции на производственной площадке АО «Электромаш» (далее – производитель).

2. Предметом производственного контроля является проверка производства электротехнической продукции на соответствие требованиям ГОСТ, ТУ, договора, рабочей документации, требованиям технических регламентов, в целях обеспечения безопасности и качества продукции.

При этом производственный контроль подразумевает проверку соблюдения производителем начального, промежуточных и конечного сроков работы и темпа ее выполнения.

Проверка качества работы заключается в проверке качества производителем материалов и оборудования, промежуточных результатов работы, соблюдения обязательных для производителя требований относительно способа ее выполнения.

3. Производственный контроль проводится представителями производителя и заказчика, на которых в установленном порядке возложена обязанность по осуществлению такого контроля.

4. Для осуществления производственного контроля заказчик заблаговременно, не менее чем за 10 дней направляет на имя производителя письменный запрос, где указывается:

- а) наименование заказчика;
- б) номер договора;
- в) Ф.И.О. должностного лица/должностных лиц, уполномоченных на проведение проверки;
- г) цели, задачи, предмет и срок проведения проверки;
- д) дата, начала и окончания проведения проверки;
- е) условия проверки;
- ж) перечень документов и сведений, которые касаются вопросов, подлежащих контролю.

5. Лицо, уполномоченное на проведение производственного контроля перед началом проверки должно предъявить документ удостоверяющий личность, служебное удостоверение, а также квалификационное удостоверение по пожарной безопасности, допуск по технике безопасности и электробезопасности, доверенность или иные документы, подтверждающие полномочия на проведение производственного контроля, а также другие документы, в зависимости от эпидемиологической и др. обстановки.

6. Условие о контроле заказчиком выполнения работы должно быть согласовано с производителем в договоре поставки.

7. После получения Запроса на осуществление контроля, производитель в течение 10 рабочих дней обязан предоставить Заказчику или лицу, действующего от имени Заказчика, доступ к производственному процессу и (или) документам имеющее отношение к производству. При несоблюдении Заказчиком условий для предоставления доступа к производственному процессу и (или) документов, производитель оставляет за собой право отказать в доступе Заказчика к производственному контролю.

8. Производственный контроль, включает проведение следующих контрольных мероприятий:

а) проверка качества сопутствующих материалов, изделий, конструкций и оборудования, поставленных для изготовления продукции;

б) проверка соблюдения установленных норм и правил складирования и хранения применяемой продукции;

в) проверка соблюдения последовательности и состава технологических операций при изготовлении продукции;

г) приемка законченной (этапов) работы;

д) проверка совместно с заказчиком соответствия законченной продукции требованиям подготовленной на ее основе рабочей документации, технических регламентов.

9. Контроль осуществляется до момента выпуска готовой продукции и включает проверку наличия и содержания документов поставщиков, содержащих сведения о качестве поставленной ими продукции, ее соответствия требованиям рабочей документации, технических регламентов, стандартов и сводов правил.

Производитель вправе при осуществлении контроля провести в установленном порядке измерения и испытания соответствующей продукции своими силами или поручить их проведение аккредитованной организации.

В случае выявления при контроле продукции, не соответствующей установленным требованиям, ее применение по назначению не допускается.

10. В случае если в ходе проверки соблюдения правил складирования и хранения продукции, выявлены нарушения установленных норм и правил, применение, такой продукции в процессе производства не допускается до момента подтверждения соответствия ее качества требованиям рабочей документации, технических регламентов, стандартов и сводов правил.

11. В ходе контроля осуществляется проверка соблюдения последовательности и состава выполняемых технологических операций и их соответствия требованиям технических регламентов, стандартов, сводов правил.

12. В случае если контрольные мероприятия выполняются осуществлением производственного эксперимента, производитель обеспечивает уведомление заказчика о дате и времени проведения этих мероприятий не позднее чем за 3 рабочих дня.

В случае если заказчик был уведомлен в установленном порядке и не явился для участия в контрольных мероприятиях, производитель вправе провести их в отсутствие заказчика.

13. Проведение контрольного мероприятия и его результаты фиксируются путем составления акта. Акты, составленные по результатам контрольных мероприятий, проводимых совместно производителем и заказчиком, составляются в 2 экземплярах и подписываются их представителями.

СОГЛАСОВАНО:

Директор по качеству

Д.В. Челноков

Директор по производству

Ю.Е. Чомахидзе

Директор по юридическим вопросам

В.А. Гарбуз